

MÁQUINA DE AMARRE DE TUERCAS “AutoLock”

Laip incorpora a su gama de productos la nueva máquina de amarre de tuercas AutoLock, que incorpora un dispositivo de amarre automático de tuerca, y un control de par de apriete.

Pensado para cuartos de herramientas donde se multiplican las labores de cambio y ajuste de herramientas, la nueva máquina AutoLock, la incorporación de este equipo permite tanto la reducción de los cambios y ajustes, el aseguramiento en el amarre, así como una mejora ergonómica en las condiciones de trabajo del personal durante las tareas.

La máquina AutoLock aporta las siguientes ventajas a los procedimientos de cambio y ajuste en los cuartos de herramientas.

- Menor tiempo de ajuste,
 - Ya que es la propia máquina la que realiza el apriete y el desamarre, con una reducción de al menos un 40% en el tiempo de amarre y desamarre
- Aseguramiento del amarre
 - Se garantiza el apriete a un valor determinado y recomendado por Laip
- Mejora en el salto de la herramienta
 - Un par de apriete óptimo asegura un amarre perfecto, con un run-out mínimo de la herramienta.
- Prolonga la vida del porta herramienta y de la herramienta.
 - Ya que evita sobrecargas en el apriete de los mismo, que puede provocar ruptura en los portaherramientas, o amarres defectuosos de la herramienta.
- Mejora en la ergonomía y las condiciones de trabajo del personal.
 - Se evitan sobre esfuerzos y trabajos repetitivos, lo que mejora las condiciones laborales, repercutiendo en la productividad de los equipos.
- Versatilidad.
 - La máquina puede trabajar tanto en forma manual o automática.
- Universalidad
 - La máquina AutoLock, puede utilizarse tanto para portapinzas ER, como para DIN 6388, como para grandes aprietes, ya que dispone de un disco portallaves de amarre de hasta 6 posiciones, dependiendo de las necesidades.
 - Permite a través de diferentes adaptadores su utilización para todo tipo de conos, HSK, BT, DIN 69871, Poligonal, KM.....
- Programable.
 - La máquina incorpora un dispositivo electrónico fácilmente programable para el ajuste de los pares de apriete requeridos

La máquina está concebida sobre un bastidor mecano soldado de gran robustez, el cual dispone de un disco portallaves de hasta 6 posiciones, el programa identifica el tipo de portaherramientas en los cuales hay que hacer el cambio de herramientas, el disco portallaves gira hasta posicionarse en la posición correcta, para asistido de un contrapeso, manualmente y guiándose a través de unos patines guía de precisión, se desplaza hacia la posición del portaherramientas a efectuar el cambio.

Una vez posicionado sobre la tuerca, el motor de par controlado gira hasta amarrar al par seleccionado para ese tipo de portapinzas.

En ese momento el carro se desplaza manualmente a la posición de reposo, estando listo para la siguiente operación.

Todo lo expuesto la hace rápida, precisa, fiable y versátil.

Para más información contáctenos.

LAIP

Arzubia Kalea,2

48220 Abadiano

Bizkaia.

www.laip.es

email: ventas@laip.es

Tel :946217691